

ASL Albrecht-Super-Lock, selbstspannend

- speziell für den schnellen Werkzeugwechsel bei Einzelteilerfertigung und/oder NC-Maschinen
- selbstspannend, Spannen und Lösen von Hand
- oder mit Schlüssel zur Spannkraftverstärkung (bei Bedarf)

Kurzbohrfutter ASL

Das Kurzbohrfutter ASL aus dem Hause Albrecht ermöglicht einen einfachen und schnellen Werkzeugwechsel. Dadurch ist dieses selbstspannende Futter speziell geeignet für Einzelteilerfertigung mit häufigem Werkzeugwechsel bei NC-Maschinen mit Steilkegelaufnahme SK 40 und SK 50 nach DIN 2080, DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS BT und SK 50).

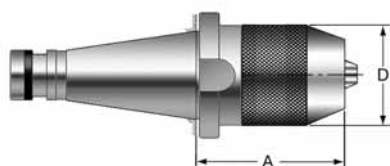
Das Kurzbohrfutter zeichnet sich durch die besonderen konstruktiven Merkmale, die Präzision jedes einzelnen Bauteiles, sowie die ausgeklügelte Endmontage, der eine 100 % Qualitätskontrolle folgt, aus. So werden maximale Spannkraft und höchste Rundlaufgenauigkeit garantiert – die wiederum führen zu präziseren Bohrungen und höheren Werkzeugstandzeiten.

Bei zunehmender Schnittkraft erhöht sich automatisch die Spannkraft des Spannfutters. Dieser Selbstspanneffekt wirkt nur bei Rechtslauf. Durch den mitgelieferten Schlüssel kann bei Bedarf die Spannkraft noch weiter erhöht werden. Das Bohrfutter lässt sich zum Werkzeugwechsel einfach öffnen. Dies ist nur möglich, weil alle Teile zueinander passend gefertigt werden und alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen sind.

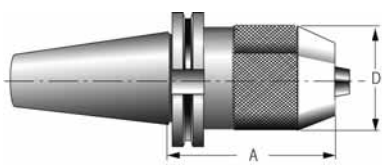


ASL Albrecht-Super-Lock, Ausführungen

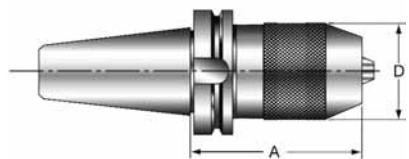
(Maße in mm)

**DIN 2080 Form A**

Artikel Nr.	Spannbereich	Form	A	D
100 4130 140 0	1 - 13	DIN 2080-A40	82	50
100 4160 140 0	1,5 - 16	DIN 2080-A40	84	56
100 4160 150 0	1,5 - 16	DIN 2080-A50	83	56

**DIN 69871 Form A**

Artikel Nr.	Spannbereich	Form	A	D
100 4130 240 0	1 - 13	DIN 69871-A40	86	50
100 4160 240 0	1,5 - 16	DIN 69871-A40	89	56
100 4160 250 0	1,5 - 16	DIN 69871-A50	87	56

**JIS B 6339 (MAS BT) Form A**

Artikel Nr.	Spannbereich	Form	A	D
100 4130 440 0	1 - 13	JIS B 6339-A40	92	50
100 4160 440 0	1,5 - 16	JIS B 6339-A40	94	56
100 4160 450 0	1,5 - 16	JIS B 6339-A50	105	56

